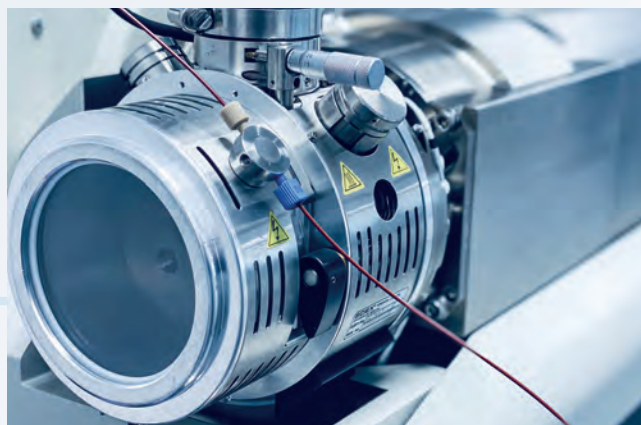


Fameco

A Surplus Solutions Company

El especialista en equipos renovados



Gama de productos

Categorías

GC, GC/MS,
GC/MSMS,
HPLC/UHPLC, IC,
LC/MS, LC/MSMS,
AAS, ICP-OES,
MP-AES, FTIR,
UV-VISIBLE.

Marcas

AGILENT
VARIAN
WATERS
SHIMADZU
PERKIN ELMER
THERMO
SCIEX

En todo el mundo

Tenemos socios y distribuidores en más de 50 países a través del mundo, en todos los continentes. Trabajamos principalmente con distribuidores locales que disponen de un profundo conocimiento del mercado y de sus propios técnicos cualificados para garantizar un servicio posventa fiable.

Fameco organiza periódicamente sesiones de formación técnica en Estrasburgo para distribuidores y usuarios finales.





Reacondicionamiento & Proceso

Selección

Nuestro equipo de compras trabaja con industrias y laboratorios de todo el mundo para identificar los productos adecuados.

Recogida

Nuestro proceso de control garantiza que sólo trabajamos con embaladores y transportistas que prestan servicios de alta calidad.

Inspección

Todos los productos se someten a un control de calidad a su llegada para identificar las piezas defectuosas antes de registrarlas en nuestro sistema, lo que garantiza la trazabilidad a lo largo de todo el flujo de producción.

Calidad

Nuestro equipo de técnicos cualificados realiza pruebas de calidad para garantizar que todos los productos cumplen las normas vigentes y desechan el resto.

Reacondicionamiento

Nuestro proceso de reacondicionamiento con certificación ISO 9001 ofrece a nuestros clientes la oportunidad de adquirir equipos de calidad que cumplen las normas de seguridad vigentes a precios asequibles.

Cada instrumento se somete a una validación completa de su rendimiento electromecánico y operativo, con **garantía**.

¿Cómo participa Fameco en la economía circular?

Desde hace 25 años, Fameco reacondiciona equipos usados para darles una segunda vida y contribuir diariamente a proteger nuestro medio ambiente.

Reutilizar los equipos significa:

- + Reducir los residuos electrónicos
- + Reducir el impacto de la sobreproducción
- + Gives access to high-quality equipment for everyone
- + Optimizes budget control

Acerca de nosotros

Fundada en 2000 en Francia, Fameco es líder europeo en reacondicionamiento de equipos médicos y de laboratorio de alta gama. Desde nuestra sede en Francia y nuestra sucursal en Dinamarca, nuestros 65 empleados trabajan para ofrecer a nuestros clientes equipos reacondicionados de alta calidad. Disponemos de un inventario permanente de más de 3.000 sistemas y sus piezas de repuesto.



REDUCIR, REUTILIZAR Y RECICLAR

Fameco Analytical Instruments se compromete a minimizar su impacto medioambiental mediante una política de consumo y producción sostenibles. Nuestro proceso de reacondicionamiento con certificación ISO 9001 da una segunda vida a los equipos de segunda mano, facilita el acceso a instrumentos asequibles y de calidad y reduce activamente la huella de carbono global al limitar los recursos necesarios para fabricar nuevos productos.

